

	BANDIRMA ONYEDİ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ Denizcilik Meslek Yüksekokulu	Doküman No	TL/DMYO/06
		İlk yayın tarihi	19.11.2025
	REÇİNE PÜSKÜRTME MAKİNESİ ÇALIŞTIRMA TALİMATI	Rev. No / Tarih	00/...
		Sayfa sayısı	1/2

AMAÇ: Reçine Püskürtme Makinesinin iş emniyetine ve dersin eğitim planına uygun doğru bir şekilde kullanılmasını sağlamak

SORUMLULAR: Görevli Öğretim Elemanları ve İdari Personel

UYGULAMA

GENEL KURALLAR

1. Kullanmasını bilmediğin ve/veya arızalı uyarısı bulunan makineleri kullanma
2. İşgüvenliği kurallarına ve asılı olan uyarılara dikkat et ve iş önlüğü kullan
3. Çalışırken gözlük kullanarak gözlerini koru.
4. Çalışırken maske kullanarak soluk sistemini koru.
5. İş faktörlerinin (tezgah, kesici takım, malzeme, çevre ve kendi) güvenliğini sağla.
6. Makinede çalışırken uzun kollu giysiler kullanma
7. Makinede ortaya çıkan arızaları olağan dışı sesleri ve titreşimleri atölye sorumlusuna bildir.

REÇİNE PÜSKÜRTME MAKİNESİ ÇALIŞTIRMA TALİMATI

1. Kompresör bağlantıları yapıp kontrol edilir.
2. Makinanın üzerinde bulunan reçine dondurucu ve temizleme için aseton hazneleri kimyasallarla doldurulur.
3. Makineye reçine kabı koyulur. Kullanılan reçine hızlandırıcılı değil ise içine hızlandırıcı eklenerek iyice karıştırılarak reçine kabı makineye koyulur.
4. Makine hava bağlantı vanası açılır.
5. Makinede bulunan piston kullanılarak önce elle makine çalıştırılır. Reçinenin ve katkı maddelerinin hortumlardan püskürtme tabancasına sorunsuz bir şekilde ulaşım sağlanıp ulaşmadığına bakılır.
6. Daha sonra makine üzerindeki vanalar açılarak makinenin hava ile çalışması sağlanır.

HAZIRLAYAN Doç. Dr. Uğur Karadurmuş Motorlu Araçlar ve Ulaştırma Teknolojileri Bölümü Başkanı	KONTROL EDEN Öğr. Gör. Deniz Güneş Denizcilik Meslek Yüksekokulu Müdür Yardımcısı	ONAYLAYAN Prof. Dr. Celil Aydın Denizcilik Meslek Yüksekokulu Müdürü
---	---	---



Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

Belge Doğrulama Kodu: HPU77F4 Belge Takip Adresi: <https://www.turkiye.gov.tr/bandirma-onyedi-eylul-universitesi-ebys>

	BANDIRMA ONYEDİ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ Denizcilik Meslek Yüksekokulu	Doküman No	TL/DMYO/06
		İlk yayın tarihi	19.11.2025
	REÇİNE PÜSKÜRTME MAKİNESİ ÇALIŞTIRMA TALİMATI	Rev. No / Tarih	00/...
		Sayfa sayısı	2/2

7. Püskürtülen reçine ve katkı maddelerinin istenilen özelliklerde olduğunu görmek için kalıp dışında bir yere uygulama yapılır. Reçinenin donma miktarına bakılarak dondurucu miktarı makine üzerinde bulunan vana ile ayarlanır.

8.İş yapılırken makine üzerinde bulunan dondurucu ve aseton kapları belli aralıklarla seviyeleri kontrol edilir.

9.Tabancanın içinde reçine karışımının donmaması için her uygulamadan sonra tabanca üzerinde bulunan düğmeye basılarak aseton ile tabanca temizlenir.

10.Makine ile yapılacak iş tamamlandıktan sonra reçine kabı içerisinde bulunan emme borusu aseton dolu bir kaba koyularak hortumlarda ve tabancada bulunan reçinenin tamamen temizlenmesi için makine çalıştırılır.

11.Temizleme işlemi bittikten sonra vanalar kapatılarak hava bağlantısı kesilir.

12.Hava bağlantı hortumu makineden sökülür.

HAZIRLAYAN Doç. Dr. Uğur Karadurmuş Motorlu Araçlar ve Ulaştırma Teknolojileri Bölümü Başkanı	KONTROL EDEN Öğr. Gör. Deniz Güneş Denizcilik Meslek Yüksekokulu Müdür Yardımcısı	ONAYLAYAN Prof. Dr. Celil Aydın Denizcilik Meslek Yüksekokulu Müdürü
---	---	---