

	BANDIRMA ONYEDİ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ Denizcilik Meslek Yüksekokulu	Doküman No	TL/DMYO/03
		İlk yayın tarihi	19.11.2025
	ELEKTRİK ARK KAYNAK MAKİNESİ ÇALIŞTIRMA TALİMATI	Rev. No / Tarih	00/...
		Sayfa sayısı	1/2

AMAÇ: Elektrik Ark Kaynak Makinesinin iş emniyetine ve dersin eğitim planına uygun doğru bir şekilde kullanılmasını sağlamak.

SORUMLULAR: Görevli Öğretim Elemanları ve İdari Personel

GENEL KURALLAR

1. Kullanmasını bilmediğin ve/veya arızalı uyarısı bulunan makineleri kullanma
2. İş güvenliği kurallarına ve asılı olan uyarılara dikkat et ve iş önlüğü kullan.
3. Parçanın sıkıca bağlandığından emin ol
4. Çalışırken siper veya gözlük kullanarak gözlerini talaşlardan koru.
5. İş faktörlerinin (tezgah, kesici takım malzeme, çevre ve kendi) güvenliğini sağla.
6. Tezgahta ortaya çıkan arızaları olağandışı sesleri ve titreşimleri atölye sorumlusuna bildir.

ELEKTRİK ARK KAYNAK MAKİNESİ ÇALIŞTIRMA TALİMATI

1. Elektrik kaynağında, panolardan fiş-priz sistemi olmaksızın elektrik alınmamalıdır.
2. Elektrik kaynak makinalarının şebeke hattı ve seyyar kaynak kabloları zedelenmelere karşı korunmalıdır. Hasarlı kablolar kullanılmamalıdır.
3. Elektrik kaynak makinalarının temizlenmesi, tamir ve bakımı veya yerinin değiştirilmesi sırasında makinalar şebekeden ayrılıp elektriği kesilmelidir.
4. Reaktör, kazan ve tank gibi metal aksamı yerler ile nemli yerlerdeki elektrik kaynaklarında yalnız doğru akım kaynak jeneratörü kullanılmalıdır.
5. Elektrik kaynak makinalarının çıkış uçlarının ve kaynak devrelerinin birer kutbu kaçak akımlara karşı iş parçasına topraklanmış olmalıdır.
6. Benzin ve yağ bidonları, parlayıcı ve yanıcı madde konulmuş her türlü kapalı kaplar, tamamen boş olsa ve hatta uzun müddet boş olarak kalmış olsa dahi, bunlar çok tehlikelidir. Bunlar, kaynak yapılmadan önce iyice yıkanmalı, yanmayan gaz, buhar veya su ile doldurulup öyle kaynak yapılmalıdır.

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Doç. Dr. Uğur Karadurmuş Motorlu Araçlar ve Ulaştırma Teknolojileri Bölümü Başkanı	Öğr. Gör. Deniz Güneş Denizcilik Meslek Yüksekokulu Müdür Yardımcısı	Prof. Dr. Celil Aydın Denizcilik Meslek Yüksekokulu Müdürü



Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

Belge Doğrulama Kodu: 7TC49DM Belge Takip Adresi: <https://www.turkiye.gov.tr/bandirma-onyedi-eylul-universitesi-ebys>

	BANDIRMA ONYEDİ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ Denizcilik Meslek Yüksekokulu	Doküman No	TL/DMYO/03
		İlk yayın tarihi	19.11.2025
	ELEKTRİK ARK KAYNAK MAKİNESİ ÇALIŞTIRMA TALİMATI	Rev. No / Tarih	00/...
		Sayfa sayısı	2/2

7. Atölyede yapılan kaynaklar, ya ayrı bir bölme veya ışık geçirmeyen paravanalarla ayrılmış, ayrı bir köşede yapılmalıdır. Kaynak yapılan mahal, salonum seviyesinin altından güçlü aspiratörlerle kaynak esnasında oluşan duman ve sisin tamamını emecek şekilde havalandırılmalıdır.

8. Küçük parça kaynakları, üstü ızgaralı ve alttan emişli bir sehpa üzerinde yapılmalıdır.

9. Her türlü kaynak işlerinde, kaynakçılar, mekanik tehlikeler ve kıvılcım sıçramalarına karşı, işin özelliğine göre baret, gözlük, yüz siperi, kaynakçı eldiveni, kaynakçı önlüğü, emniyet ayakkabısı, tozluk gibi kişisel koruyucular kullanılmalıdır.

10. Kaynak işi bittikten sonra, gerek çapakların temizlenmesinde ve gerek taşla, fazlalıkların tesviyesinde mutlaka koruyucu gözlük kullanılmalıdır.

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Doç. Dr. Uğur Karadurmuş Motorlu Araçlar ve Ulaştırma Teknolojileri Bölümü Başkanı	Öğr. Gör. Deniz Güneş Denizcilik Meslek Yüksekokulu Müdür Yardımcısı	Prof. Dr. Celil Aydın Denizcilik Meslek Yüksekokulu Müdürü